

# Bombeo y dosificación cuidadosos

Las bombas peristálticas DULCO®flex para laboratorios y la industria



# Principio de funcionamiento sencillo diseño compacto y robusto



## Bombas peristálticas de la serie DULCO®flex

Las bombas peristálticas de ProMinent destacan por su sencillo principio de funcionamiento y por su diseño robusto y compacto. Son autocebantes y no requieren válvulas ni juntas para su funcionamiento. Las bombas peristálticas de la serie DULCO®flex están disponibles con capacidades de bombeo bajas, medias y altas y son adecuadas para casi todas las tareas de dosificación y transporte en el laboratorio y la industria gracias a su amplio rango de capacidades y la gran cantidad de materiales de manguera disponibles. Mientras que las bombas para bajas presiones de hasta 8 bar están equipadas con tecnología de rodillos, para presiones más altas de hasta 15 bar se emplean patines.

Gracias a su estructura constructiva, la manguera es la única pieza de desgaste que puede cambiarse fácilmente.

### Ventajas de las bombas peristálticas de la serie DULCO®flex

- fácil manejo
- dirección de bombeo reversible
- materiales de manguera para diferentes sustancias químicas
- cambio de manguera rápido y sencillo
- puede funcionar en seco
- autocebante
- capacidad de bombeo de hasta 15.000 l/h
- presión de hasta 15 bar
- ideal para el bombeo de medios pastosos, viscosos, abrasivos y gasificantes

### Opciones de accionamiento

- accionamiento sin regulación de velocidad
- accionamiento con variación de velocidad manual
- accionamiento con variador de frecuencia

Tipo	Aplicación	Capacidad de bombeo máx. [l/h]	Presión [bar]	Rodillos/patines
DFAa	Laboratorio	105	2	Rodillos
DFBa	Industria	650	8	Rodillos
DFCa	Industria	8.900	8	Rodillos
DFDa	Industria	15.000	15	patines

## Para medios abráivos, viscosos y sensibles



### Bombas peristálticas de la serie DULCO®flex

El bombeo del medio de dosificación se realiza a través del aplastamiento de la manguera con el rotor en la dirección de flujo. Esto permite prescindir del uso de válvulas. Así, los medios abráivos, viscosos y delicados se bombean de forma no agresiva.

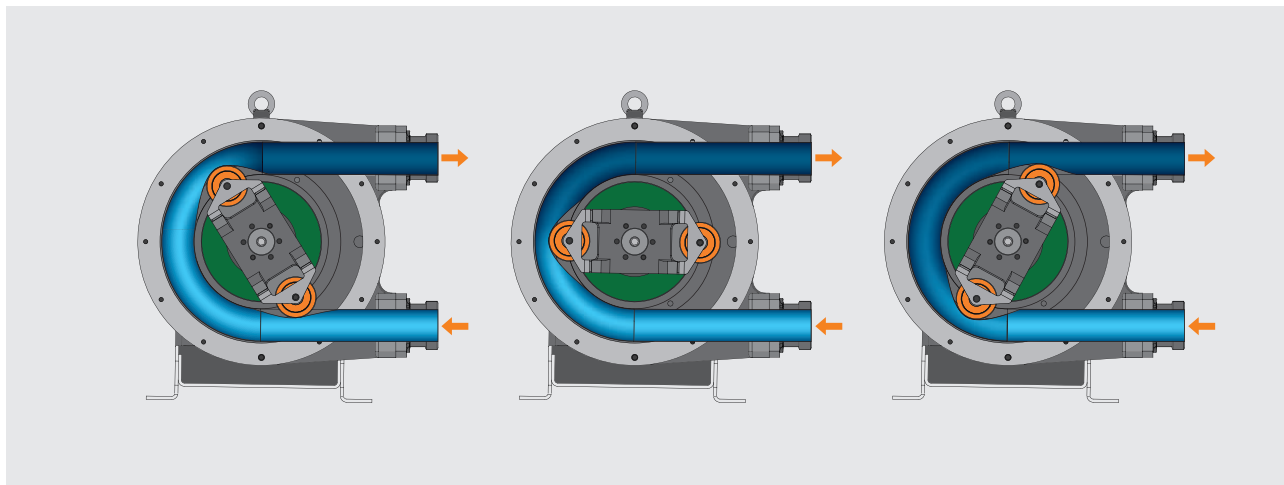
El proceso de bombeo se activa a través de una manguera de elastómero a la que dos rodillos giratorios o patines presionan contra la carcasa de la bomba. Tras pasar por los rodillos o los patines, la manguera vuelve a endere-

zarse y genera un vacío a la entrada de la bomba. La presión atmosférica hace que el medio siga fluyendo. El volumen de bombeo es proporcional a la velocidad de la bomba.

En el caso de las bombas de las series DFCa y DFDa, un dispositivo de vacío puede ocuparse opcionalmente de la recuperación de la forma de la manguera. De este modo, puede mejorarse la aspiración y se logra un bombeo homogéneo en el caso de los fluidos viscosos.

#### Bombeo de medios con las siguientes propiedades:

- pastosos y con sustancias sólidas
- viscosos
- abráivos
- sensibles al cizallamiento
- desgasificantes
- corrosivos



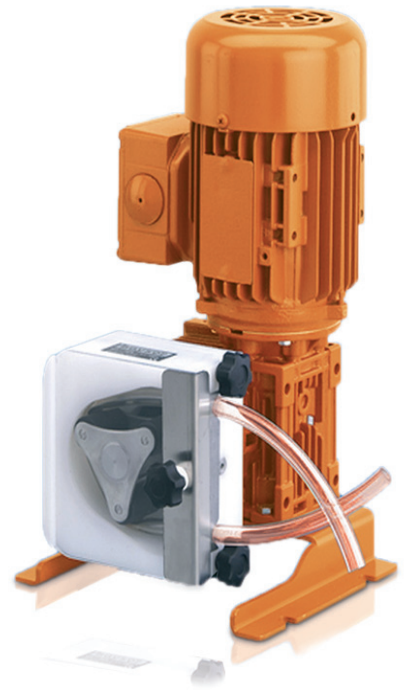
# DULCO®flex DFAa

## Dosificación exacta de muy pequeñas cantidades

La bomba peristáltica DULCO®flex DFAa está concebida como bomba de baja presión y es adecuada para el uso en el laboratorio. Está indicada para la dosificación exacta de pequeños volúmenes de bombeo de hasta 105 l/h a 2 bar. El rotor está compuesto por 3 rodillos para reducir las pulsaciones. El cierre rápido permite el cambio de la manguera en poco tiempo.

### Opciones

- Soporte base en acero inoxidable
- Motor monofásico
- Dos cabezales de bomba



Datos técnicos	
Diámetro de manguera	3.2 hasta 8 mm
Volúmenes de bombeo	de 1,6 a 10 ml/U
Materiales de la manguera	SOLVA, silicona, norprene A60G, norprene A60F
Autocebante	hasta 8 m
Contrapresión	hasta 2,0 bar

Bombas Tipo	Volumen de bombeo/revolución [ml/rev.]	Presión máx. [bar]	Capacidad de bombeo con presión máx. [l/h]	Rodillos/patines	Ø manguera (interior) [mm]
DFAa 003	1,66	2	17,5	Rodillos	3,2
DFAa 008	10	2	105	Rodillos	8,0

# DULCO®flex DFBa

## Capacidades de bombeo bajas y medias

La bomba peristáltica DULCO®flex DFBa está diseñada para capacidades de bombeo bajas y medios de hasta 649 l/h con una presión de 8 bar. Gracias a los rodillos y las mangueras reforzadas con tejidos, es perfecta para entornos industriales duros.

Para su empleo en la industria química, las bombas se pueden equipar con una carcasa de bomba con revestimiento Halar.

### Opciones

- Soporte base en acero inoxidable
- Unidad móvil
- Distintas conexiones como BSP, NPT, Tri-Clamp y DIN 11851
- Amortiguador de pulsaciones
- Sensor de fugas
- Carcasa con recubrimiento Halar
- Homologación alimentaria EU 1935/2004



Datos técnicos	
Tamaños de conexión	3/8 - 1"
Volúmenes de bombeo	0,023 - 0,24 l/U
Materiales de la manguera	NR, NBR, EPDM, NR-A, Norprene, NBR-A, Hypalon, Tygon
Autocebante	hasta 8 m
Contrapresión	hasta 8 bar

Bombas Tipo	Volumen de bombeo/revolución [l/rev.]	Presión máx. [bar]	Capacidad de bombeo con presión máx. [l/h]	Rodillos/patines	Ø manguera (interior) [mm]	Sólido máx. [mm]	Peso sin accionamiento [kg]	Conexión DN
DFBa 010	0,023	8	60	Rodillos	10	2,5	6	3/8"
DFBa 013	0,039	8	100	Rodillos	13	3,3	6	3/8"
DFBa 016	0,092	8	188	Rodillos	16	4,0	13	3/4"
DFBa 019	0,12	2	671	Rodillos	19	4,8	13	1"
DFBa 022	0,24	8	649	Rodillos	22	5,5	22	1"

# DULCO®flex DFCa

## Alta capacidad de bombeo y larga vida útil

La bomba peristáltica DULCO®flex DFCa dispone de rodillos y mangueras reforzadas con tejidos. Resiste las duras condiciones industriales y ofrece unas capacidades de bombeo de hasta 8.900 l/h con 8 bar de contrapresión.

Un rotor con rodamiento de bolas se encarga de proporcionar una excelente suavidad de marcha y una larga vida útil. En el caso de las bombas de las series DFCa, un dispositivo de vacío puede ocuparse opcionalmente de la recuperación de la forma de la manguera. De este modo, puede mejorarse la aspiración y se logra un bombeo homogéneo en el caso de los fluidos viscosos.

Para su empleo en la industria química, las bombas se pueden equipar con una carcasa de bomba con revestimiento Halar.

### Opciones

- Soporte base en acero inoxidable
- Disponible como unidad móvil
- Distintas conexiones como BSP, NPT, Tri-Clamp, DIN 11851 y brida
- Amortiguador de pulsaciones
- Sensor de fugas
- Sistema de vacío
- Carcasa con recubrimiento Halar
- Homologación alimentaria EU 1935/2004



Datos técnicos	
Tamaños de conexión	1 ¼"- DN 80
Volúmenes de bombeo	0,43 - 13,44 l/U
Materiales de la manguera	NR, NBR, EPDM, Norprene, NR-A, NBR-A
Autocebante	hasta 8 m
Contrapresión	hasta 8 bar

Bombas Tipo	Volumen de bombeo/revolución [l/rev.]	Presión máx. [bar]	Capacidad de bombeo con presión máx. [l/h]	Rodillos/patines	Ø manguera (interior) [mm]	Sólido máx. [mm]	Peso sin accionamiento [kg]	Conexión DN
DFCa 030	0,43	8	727	Rodillos	28	7,0	62	1 1/4"
DFCa 040	0,86	8	1.495	Rodillos	35	8,8	89	1 1/2"
DFCa 050	1,47	8	1.852	Rodillos	40	10,0	140	DN40
DFCa 060	3,16	8	5.100	Rodillos	55	13,8	235	DN50
DFCa 070	6,72	8	8.900	Rodillos	65	16,3	440	DN65

# DULCO®flex DFDa

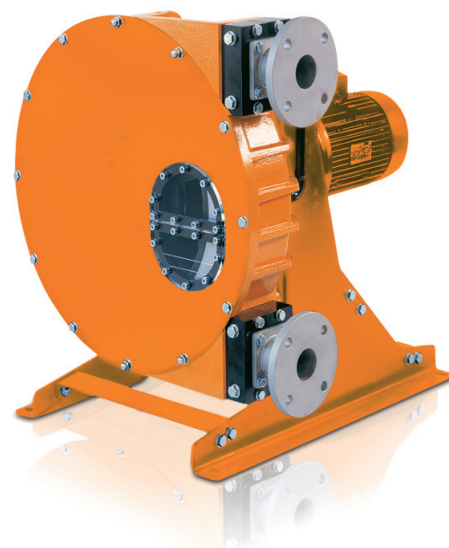
## Máxima capacidad de bombeo y altas presiones

La bomba peristáltica DULCO®flex DFDa está diseñada para grandes capacidades de bombeo y una elevada presión. Dispone de patines y mangueras reforzadas con tejidos. Para reducir el rozamiento, la carcasa de la bomba contiene glicerina. Un rotor con rodamiento de bolas se encarga de proporcionar una excelente suavidad de marcha y una larga vida útil. La DFDa ofrece una capacidad de hasta 15.000 l/h con presiones de hasta 15 bar, funcionando en las duras condiciones industriales.

En el caso de las bombas de las series DFDa, un dispositivo de vacío puede ocuparse opcionalmente de la recuperación de la forma de la manguera. De este modo, puede mejorarse la aspiración y se logra un bombeo homogéneo en el caso de los fluidos viscosos.

### Opciones

- Soporte base en acero inoxidable
- Disponible como unidad móvil
- Diferentes conexiones como Tri-Clamp, DIN 11851 y brida
- Amortiguador de pulsaciones
- Sensor de fugas
- Sistema de vacío



Datos técnicos	
Tamaños de conexión	DN25 - DN100
Volúmenes de bombeo	0,3 - 20,0 l/U
Materiales de la manguera	NR, NBR, EPDM
Autocebante	hasta 8 m
Contrapresión	hasta 15 bar

Bombas Tipo	Volumen de bombeo/revolución [l/rev.]	Presión máx. [bar]	Capacidad de bombeo con presión máx. [l/h]	Rodillos/patines	Ø manguera (interior) [mm]	Sólido máx. [mm]	Peso sin accionamiento [kg]	Conexión DN
DFDa 025	0,3	15	504	patines	25	6,3	57	DN25
DFDa 032	0,62	15	1.125	patines	32	8,0	89	DN32
DFDa 040	1,33	15	2.075	patines	40	10,0	150	DN40
DFDa 060	3,16	15	4.200	patines	57	14,3	252	DN50
DFDa 070	6,7	15	7.200	patines	65	16,3	530	DN65
DFDa 080	11,70	15	8.700	patines	80	20,0	900	DN80
DFDa 100	20,00	15	15.000	patines	100	25,0	1.100	DN100

Muy cerca de usted  
en todo el mundo

---



## Experts in Chemical Feed and Water Treatment

ProMinent está presente en más de 100 países de todo el mundo. Con ello garantizamos una elevada disponibilidad de producto y una atención al cliente de proximidad en todo el mundo. Nuestros productos y servicios

ofrecen además el mismo estándar de calidad superior en todos los países. Allí donde se encuentre ponemos a su servicio nuestro amplio know-how y experiencia en el tratamiento de aguas y en tecnologías de dosificación.

**ProMinent Group**

[info@prominent.com](mailto:info@prominent.com)

[www.prominent.com](http://www.prominent.com)

**ProMinent**<sup>®</sup>